



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: [info@stanok-rf.ru](mailto:info@stanok-rf.ru), <http://stanok-rf.ru>

Технико-коммерческое предложение  
**Вертикальный инжекционно-литьевой пресс DYIJ 200**



### **1. Характеристики станка**

**Основные параметры:**

Тип Четырехколонный

Сила зажима 200 тонн

Тип цилиндра Одна главная ось с вспомогательным цилиндром

Макс. давление 210 кгс/см<sup>2</sup>

Диаметр поршня  $\varnothing 355$ мм

Ход главного поршня 450мм

**Цилиндр впрыска:**

Диаметр инжекторного поршня 70мм

Ход поршня впрыска 300мм

Объем впрыска 1000см<sup>3</sup>

Давление впрыска 1500 кгс/см<sup>2</sup>

Диаметр шнека экструдера 45мм

Просвет между верхней и нижней нагревательной плитой Макс. 550мм

Нагревательная плита Ш550хД550мм

Слои нагревательной плиты Верхний и Нижний

Плита пресс-формы Ш550хД550мм х 150мм (минимальная высота)

Способ открытия формы 2RT,

Верхняя форма: высота отверстия формы 200мм

Нижняя форма: закреплена на раме формы

Скорость подъема главного цилиндра (мм/сек)

Медленное нагнетание давления: 1-4 мм/сек, Регулируется.

Быстрый подъем: 26мм/сек, Регулируется.

Скорость опускания главного цилиндра (мм/сек) Макс 100мм/сек, Регулируемая

Расстояние выталкивания пресс-формы 500мм

**Основные материалы:**

Верхняя поддержка FCD500

Средняя поддержка FCD500

Главный цилиндрический валик FCD500

Поршень Штамповка (HR:50±2)

Цилиндр Шток поршня (хромированный стальной стержень)+хонингованные бесшовные трубки + уплотнительное кольцо (NOK)

**Гидравлический блок:**

Мотор 11кВт\*4Р

Гидравлический насос 45л/мин

Электромагнитный клапан Yuken

Обратный клапан картриджного типа DTL

Манометр FTB

Пропорциональный составной клапан HUN CHANG

**Компоненты электрического управления:**

PLC MISUBISHI

Сенсорный экран 10"Цветной экран

Регулятор температуры Omron

Электромагнитный контактор Schneider

Компоненты защиты от Shinlin

Главный выключатель Schneider

Мощность электрического нагрева 6кВт\*2

**Точность:**

Параллелизм 300мм (± 0,04мм)

Распределение температуры ± 4 ° С

Размер: 2,7 м\* 2,2 м \* 3,7 м

Вес: около 7 тонн

## 2. Описание

Инжекционно-литьевой пресс DYIJ 200 предназначен для изготовления различных изделий как из резины, так и из силикона, любой вязкости и твердости.

Процесс литья под давлением прост за счет того, что теперь производителю не требуется предварительно нарезать заготовки из материала. Материал подается автоматически, после чего происходит впрыск в пресс-форму. Данный пресс производится в 4 типах исполнения: DYIJ-150, DYIJ-200, DYIJ-250, DYIJ-350, где объем впрыска материала увеличивается пропорционально росту усилия смыкания.

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Москва
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев